

PTZ Weidner Trenntechnik

„ Die neue Welt der Ringtrenntechnik“



Mit Ressourceneffizienz
Wettbewerbsvorteile sichern

PTZ Weidner

Goethestrasse 19
72336 Balingen

Tel.: 0 7433/99750-45

Mobil: 01622107341

Email: info@ptz-weidner.de

www.ptz-weidner.de

Ringe von PTZ Weidner weltweit im Einsatz



...immer einen Schnitt präziser.

Vorstellung von PTZ Weidner

PTZ Weidner trennt Ringe und Rohre mit einer eigen entwickelten Trennmaschine.

Die konstante Weiterentwicklung dieser Trenntechnik ermöglicht ein größeres Spektrum an Ringabmessungen und Werkstoffen für unsere Kunden.

Wir haben über 35 Jahre Erfahrung in der Zerspanungstechnik von Kupfer, Stahl, Edelstahl, Titan oder Nickelbasiswerkstoffen.

Nahtlos gewalzte, geschmiedete oder im Schleudergussverfahren hergestellte Ringe werden bei uns bearbeitet.

Einsatzgebiet für die Ringe

Diese Ringe werden in nahezu allen erdenklichen Industriezweigen eingesetzt:

- Maschinenbau
- Bergbau
- Rüstung
- Luft- und Raumfahrt
- Windenergieanlagenbau
- Chemie- und Anlagenbau
- Offshore – Technik
- Nutzfahrzeugbau
- Schiffbau
- Elektromotorenbau
- Medizintechnik
- Wasserstoffanlagen



Verwendungszweck für die Ringe

Diese Ringe werden verbaut in unterschiedlichen Größen als:

- Flansche
- Druckringe
- Cellringe
- Dichtringe
- Turbinenringe
- Einstellringe
- Lagerringe
- Drehkränze
- Kurzschlussringe
- Zahnräder



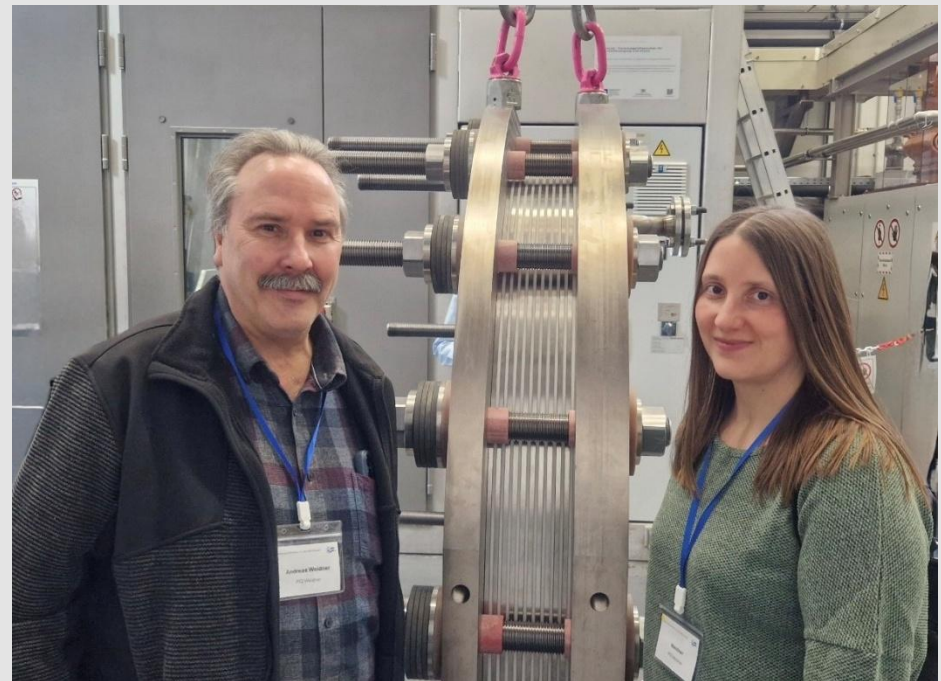
Präsentation PTZ Weidner - Wasserstoff

Wir unterstützen mit unserer innovativen Ringtrenntechnik grünen Wasserstoff kostengünstiger herzustellen



Präsentation PTZ Weidner - Wasserstoff

Wir unterstützen mit unserer innovativen Ringtrenntechnik grünen Wasserstoff Projekt Mega Stack kostengünstiger herzustellen



Zukunftstechnologie Grüne Energie Wasserstoff

Ringe von PTZ Weidner für die neu entwickelten Elektrolyseanlagen von dem Forschungsinstitut ZSW



Zentrum für Sonnenenergie- u...

2.128 Follower:innen

1 Monat •

Mit einem grünen Knopf hat Wirtschaftsministerin Dr. Nicole Hoffmeister-Kraut gestern unsere [#Elektrolyse](#)-Anlage eingeschaltet. Nach zw ... mehr



Grünes Licht für die Elektrolyse: Ministerin Dr. Nicole Hoffmeister-Kraut weht Elektrolyseu...

Zukunftstechnologie Grüne Energie Wasserstoff

**Präzise getrennte Stahlringe für Elektrolyseure zur Herstellung von Wasserstoff.
Auf Wunsch auch inklusiv Material und Endbearbeitung.**



Zukunftstechnologie Grüne Energie Wasserstoff

Präzise getrennte Stahlringe für Elektrolyseure



Zukunftstechnologie Grüne Energie Wasserstoff

Präzise getrennte Stahlringe für Elektrolyseure



Durch unser kaltes, deformationsfreies und präzises Trennverfahren erzielen wir auch bei sehr großen Ringdurchmessern eine hohe Einsparung hinsichtlich Material – und Bearbeitungskosten.

Zukunftstechnologie Grüne Energie Wasserstoff

Gemäß den Druckbehälterbaurichtlinien kommen bei uns mehrfach-hoch nahtlos gewalzte Stahlringe als Einsatzmaterial für die präzisen getrennten Ringe zum Einsatz.

Durch unsere Umstempelberechtigung sind unser Kunde und wir jederzeit in der Lage, die Position jedes einzelnen Ringes in der Büchse zu finden.

Die Markierung dieser Ringe wird durchgängig über die Büchse, den getrennten Ring bis hin zum fertigbearbeiteten Ring eingebracht.

Ein Abnahmezeugnis über das Material wird gemäß TÜV und Kundenvorschrift beigelegt.



Getrennte Ringe für Elektrolyseanlagen



Ein Elektrolyseur zur Herstellung von Wasserstoff besteht aus einzelnen Stahl- oder Edelstahlringen

Wirtschaftsministerin Frau Dr. Hoffmeister-Kraut



Trennbeispiel von einem großen Stahlring



Trennbeispiel von einem großen Stahlring



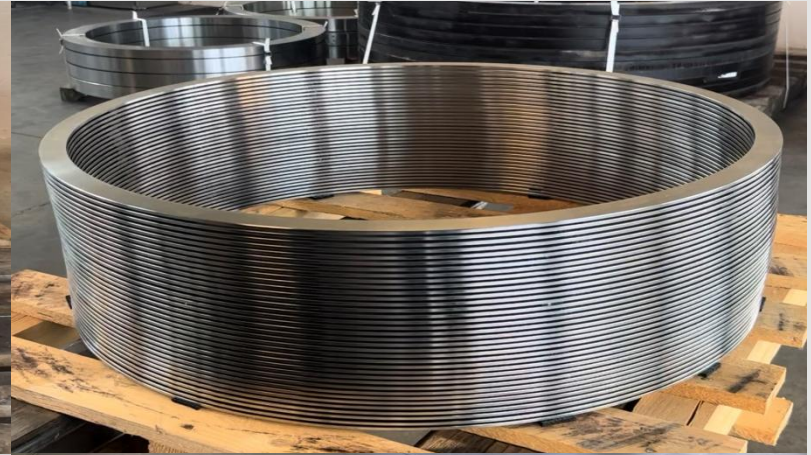
Handling von einem großen Stahlring



Beispiele für NE- Metallringe



Trennbeispiele Edelstahl- und Nickelbasisringe



Trennbeispiel Werkstoff 1.4404

Ringabmessungen: Außendurchmesser 1230 mm, Innendurchmesser 1090 mm
mit 70 mm Wandstärke, 4 mm hoch, Planebenheit 0,1 mm

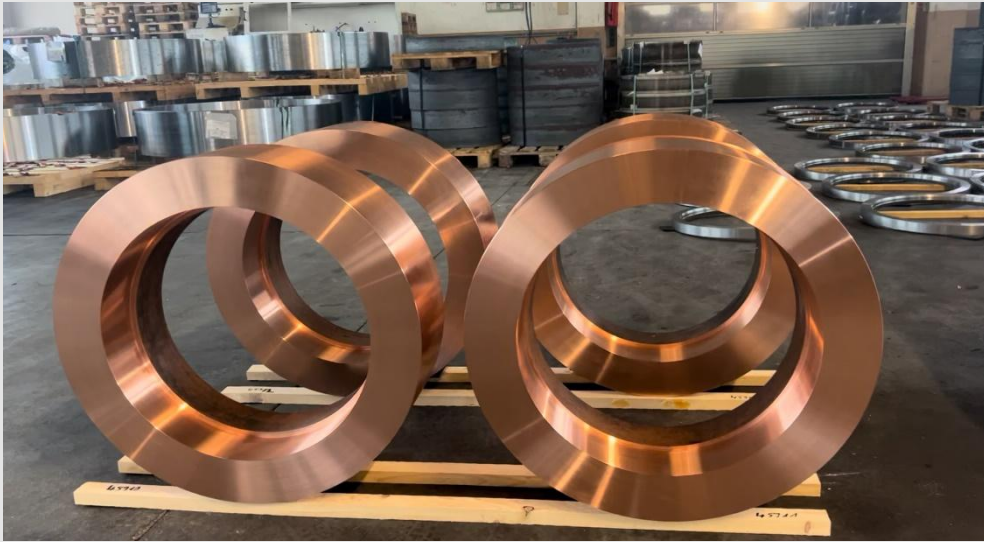


Nichtrostender Austenitischer Stahl X2CrNiMo17-12-2



Oberflächengüte 1,293 Ra

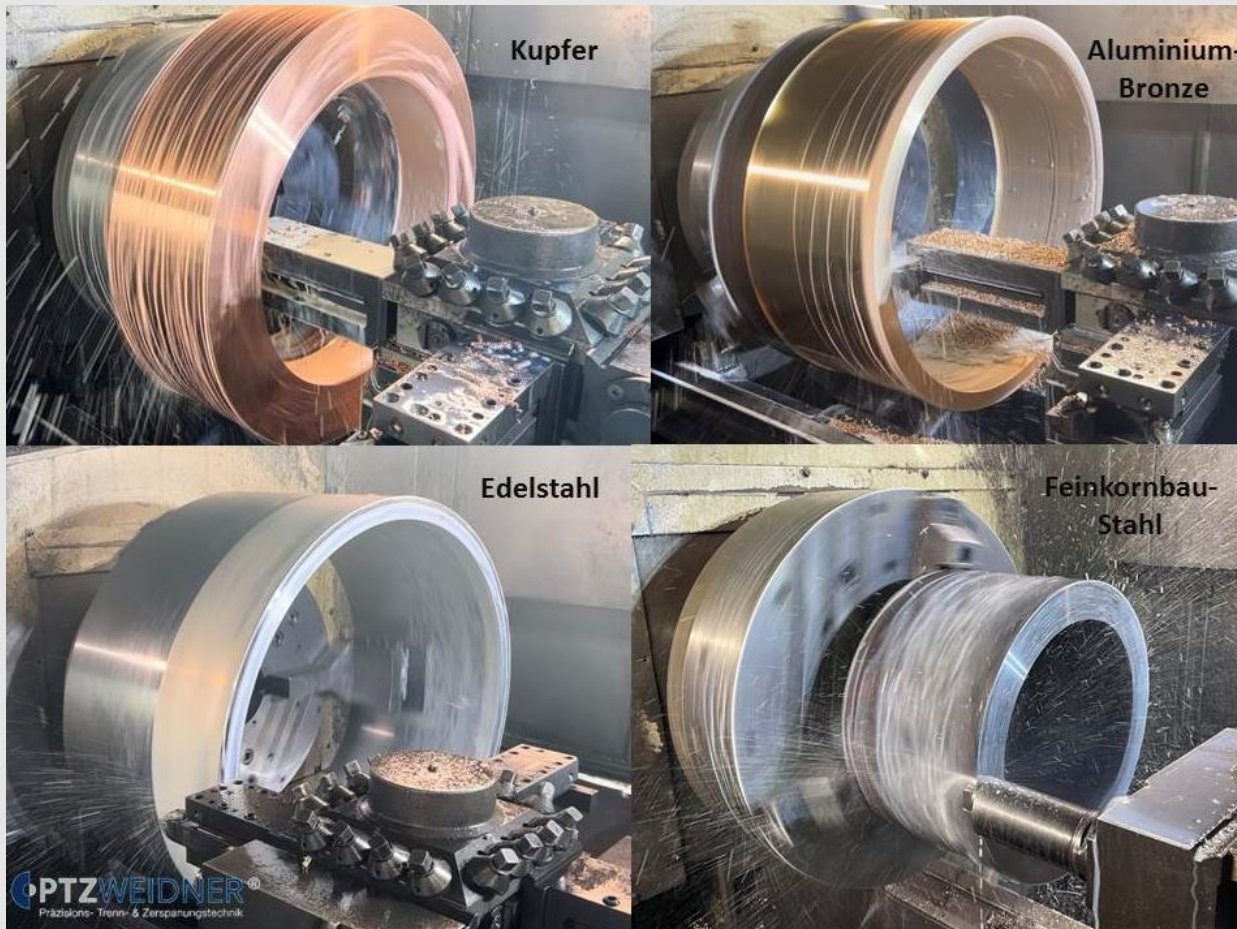
Mechanische Bearbeitung



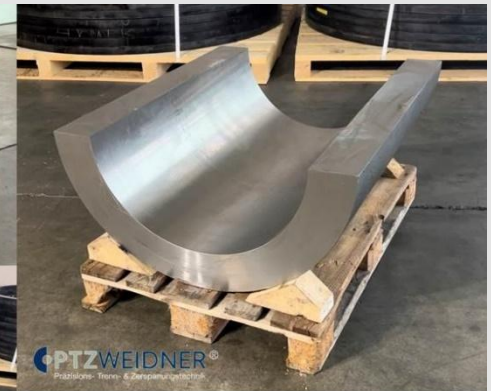
Mechanische Bearbeitung



Mechanische Bearbeitung verschiedener Werkstoffe



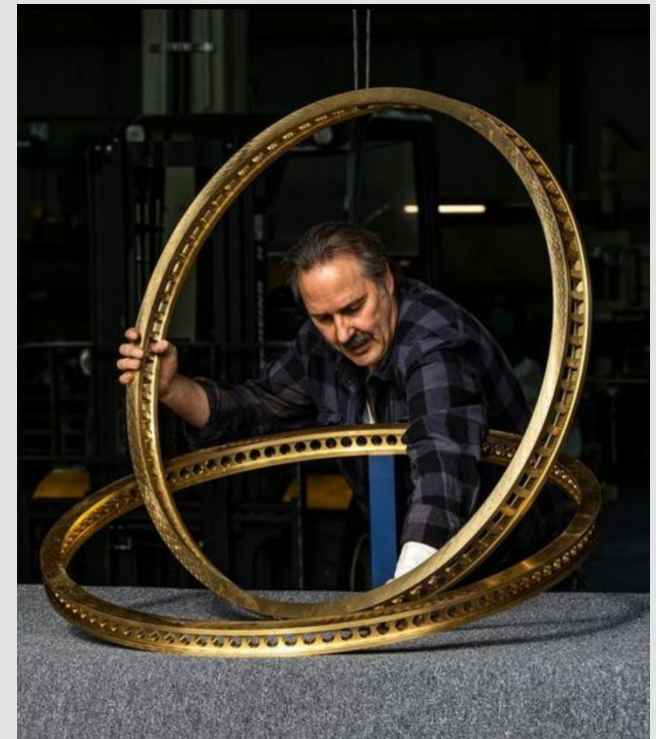
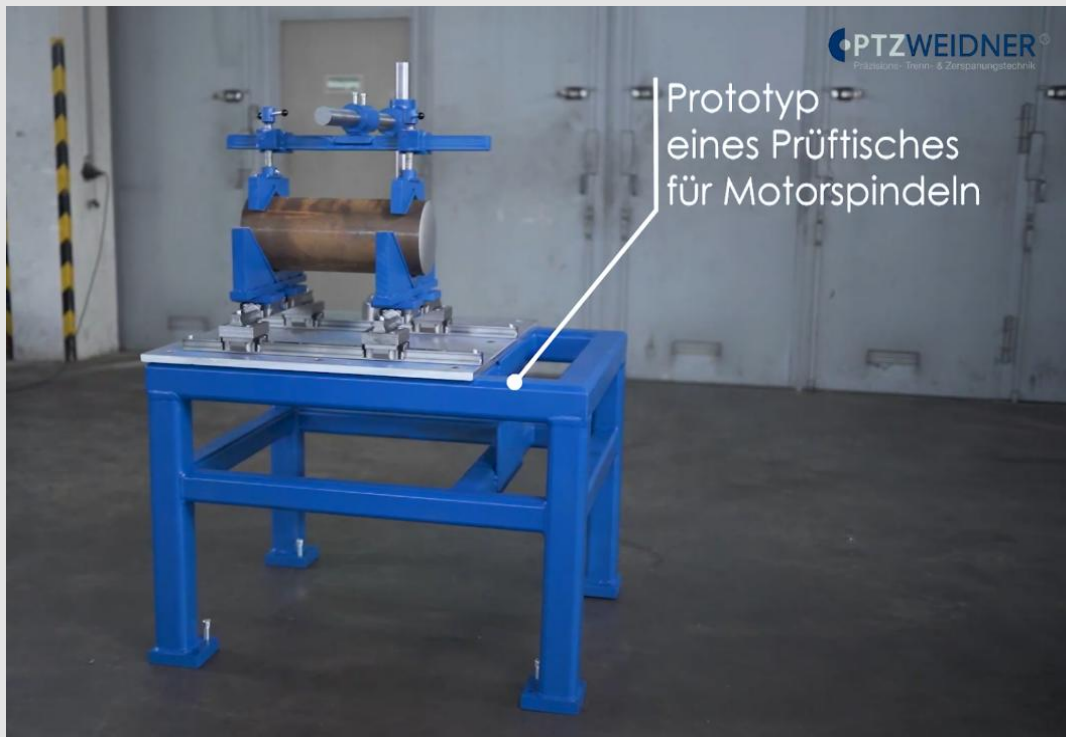
Sonderlösungen



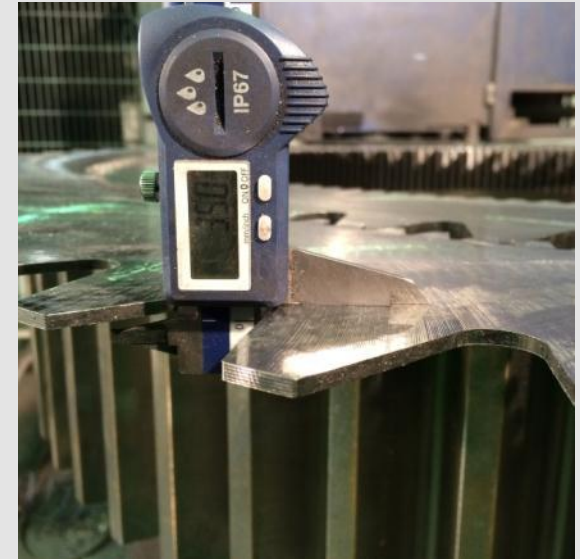
Eine Stahlbüchse präzise in zwei Halbschalen getrennt.



Sonderlösungen



Trennbeispiel Zahnrad



Werkstoff 42CrMo4
Vergütet auf 1200N/mm²
Außendurchmesser 1440 mm, 160 mm Wandstärke
Temperatur während des trennens ca. 25 C°
Getrennte Zahnradhöhe 3,50 mm



Vom Rohteil zum Endprodukt



Materialeffizient hoch gewalzt



Präzise getrennte Ringe



Einbaufertig bearbeitete Ringe

Werkstoff X5CrNi18-10 (1.4301)

Nichtrostender austenitischer Chrom Nickelstahl

Außendurchmesser 970 mm, Innendurchmesser 800 mm, Höhe 27 mm

Nach dem Trennen wurden die Ringe einbaufertig bearbeitet.

Materialgüten

Es gibt nichts, was wir nicht trennen:

- - Baustähle z.B.: 1.0116, 1.0570, 1.0044
- - Unlegierte, legierte Vergütungsstähle z.B.: 1.0503, 1.6582, 1.7225
- - Warmfeste Stähle z.B.: 1.0426, 1.5415, 1.6368, 1.4922
- - Feinkornbaustahl z.B.: 1.0487, 1.8932, 1.8933
- - Edelstähle z.B.: 1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571
- - Duplex z.B.: 1.4462, 1.4410, 1.4501
- - Nickelbasis z.B.: 2.4602, 2.4665, 2.4819, 2.4602
- - Titan z.B.: 3.7025, 3.7165
- - Aluminium z.B.: 3.3547, 3.3211
- - NE – Metalle z.B.: 2.1293, 2.0070, 2.0966, 2.0971

Vorteile für unsere Kunden

Der Fokus liegt in den enormen Einsparungen:

- **Weniger Einsatzmaterial**
- **Schnellere Herstellungszeiten**
- **Geringerer Energieaufwand**
- **Geringere Werkzeugkosten**
- **Geringere Bearbeitungskosten**
- **Geringere Rüstkosten**
- **Hohe Planebenheit und Oberflächengüten**
- **Deformationsfreie Ringe**

Vorteile für unsere Kunden

PTZ Weidner übernimmt auf Wunsch für Sie:

- **Materialbeschaffung**
(mit Werkszeugnis und gerne auch mit TÜV – Abnahme)
- **Das Optimieren Ihrer Bauteile**
- **Lohntrennen von einzelnen Ringen**
- **Vor- und Fertigbearbeitung von Ringen nach Zeichnung**
- **Wärmebehandlung der Ringe**
- **Veredelung der Ringe**
- **Organisation von Transporten**

Überzeugen Sie sich von unseren signifikanten Kosten- und Qualitätsvorteilen für Ihr Unternehmen.



ATION BW
INNOV 2015
Innovationspreis Baden-Württemberg
Dr.-Rudolf-Eberle-Preis
Preisträger 2015

PTZWEIDNER®
Präzisions- Trenn- & Zerspanungstechnik

Firmenphilosophie

„ Die neue Welt der PTZ-Trenntechnik“

höchste Materialeffizienz

niedrigster Energieverbrauch

sehr umweltfreundlich

Stabilisierung Ihrer Wettbewerbsvorteile

...mit uns...

immer einen **Schnitt** voraus



ATION BW
INNOV 2015
Innovationspreis Baden-Württemberg
Dr.-Rudolf-Eberle-Preis
Preisträger 2015

...immer einen Schnitt präziser.